Załącznik nr 2

**Formularz Cenowy**

**„*Dostawa mebli biurowych* dla Muzeum Górnictwa Węglowego w Zabrzu”**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Opis techniczny** | wzór | **Ilość** | **Cena netto za 1 szt** | **Wartość Netto** | **Wartość Brutto** |
| **1** | **Kontener podbiurkowy mobilny**   * Kontener mobilny podbiurkowy o wymiarach 428 mm x 600 mm x 540 mm. * Płyta dwustronnie melaminowana w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. * Korpus, front i wieniec górny wykonany z płyty o grubości 18mm. * Ściana tylna wykonana z płyty o grubości 8 mm. * Wszystkie krawędzie przy froncie i wieńcu górnym zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu r=3mm. * Wszystkie krawędzie korpusu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 0,8 mm i promieniu 2 mm. * Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. * Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1 * Kontener musi posiadać 3 szuflady na prowadnicach rolkowych. * Kontener posiada blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady jednocześnie. * W kontenerze zamontowany zamek centralny (z dwoma kluczami), który zamyka wszystkie szuflady jednocześnie. * Korpusy kontenerów fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości. * **Korpus i wieniec górny w kolorze grafitowym, fronty w kolorze jasnego dębu**. * Wymagana gwarancja: 5 lat. * Wymagane dokumenty: Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001. | Picture | **8** |  |  |  |
| **2.** | **Biurko na nogach kwadratowych**   * Biurko o wymiarze gabarytowym 1600 x 800 mm * Biurko musi posiadać płynną regulację wysokości w zakresie od 740 mm – 820 mm. * Blat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. * Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm. * Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. * Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892. * Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o przekroju kwadratowym 50x50mm. * Kolumny nogi spawane za pomocą profilu 55x25mm. * Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi. * Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi. * Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi. * Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm. * Cała konstrukcja malowana proszkowo na kolor grafitowy. * W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe - blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub. * **Blat w kolorze jasnego dębu**. * Wymagana gwarancja: 5 lat.   Wymagane dokumenty:   * Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001. * Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 527-1:2011; DIN EN 527-2:2019; DIN EN 1730:2013; DIN EN 14073:2004; DGUV/IBA:2017; DIN FB 147:2006; EK5/13-11; EK5.3 13-01:2018; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017; BedGgstV:2016; ProdSG:2011; EK5.3 PfG:13-02:2014. * Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 5271:2011; PN-EN 527-2+A1:2019-08 | Picture | **2** |  |  |  |
| **3** | **Biurko kątowe na nogach kwadratowych - lewe**   * Biurko kształtowe o wymiarach szer. 1600 mm, szer. mniejsza 600 mm, gł. 1200 mm, gł. mniejsza 800mm * Biurko musi posiadać płynną regulację wysokości w zakresie od 740mm- 820mm. * Blat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. * Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm. * Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. * Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892. * Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o przekroju kwadratowym 50 x 50 mm. * Kolumny nogi spawane za pomocą profilu 55 x 25 mm. * Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi. * Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi. * Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi. * Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50 x 25 mm. * Cała konstrukcja malowana proszkowo na kolor grafitowy. * W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe - blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub. * **Blat w kolorze jasnego dębu**. * Wymagana gwarancja: 5 lat.   Wymagane dokumenty:   * Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001. * Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 527-1:2011; DIN EN 527-2:2019; DIN EN 1730:2013; DIN EN 14073:2004; DGUV/IBA:2017; DIN FB 147:2006; EK5/13-11; EK5.3 13-01:2018; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017; BedGgstV:2016; ProdSG:2011; EK5.3 PfG:13-02:2014. * Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 5271:2011; PN-EN 527-2+A1:2019-08 | Picture | **1** |  |  |  |
| **4.** | **Biurko kątowe na nogach kwadratowych - prawe**   * Biurko kształtowe o wymiarach szer. 1600 mm, szer. mniejsza 600 mm, gł. 1200 mm, gł. mniejsza 800mm * Biurko musi posiadać płynną regulację wysokości w zakresie od 740mm- 820mm. * Blat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. * Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm. * Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. * Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892. * Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o przekroju kwadratowym 50 x 50 mm. * Kolumny nogi spawane za pomocą profilu 55 x 25 mm. * Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi. * Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi. * Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi. * Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50 x 25 mm. * Cała konstrukcja malowana proszkowo na kolor grafitowy. * W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe - blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub. * **Blat w kolorze jasnego dębu.** * Wymagana gwarancja: 5 lat.   Wymagane dokumenty:   * Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001. * Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 527-1:2011; DIN EN 527-2:2019; DIN EN 1730:2013; DIN EN 14073:2004; DGUV/IBA:2017; DIN FB 147:2006; EK5/13-11; EK5.3 13-01:2018; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017; BedGgstV:2016; ProdSG:2011; EK5.3 PfG:13-02:2014. * Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 5271:2011; PN-EN 527-2+A1:2019-08 |  | **1** |  |  |  |
| **5** | **Szafa aktowa**   * Szafa o wymiarze gabarytowym 800 x 360 x 1880 mm. * Wieniec górny, korpus szafy i fronty płytowe wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18 mm. * Ściana tylna z płyty HDF o grubości 3 mm, wpuszczana w rowek pomiędzy boki szaf, w kolorze białym. * Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu r=3 mm. * Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). * Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1 * Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości. * Nie dopuszcza się montażu / sklejania szafy na miejscu. * Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe. * Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów o kącie otwarcia 110°. * 4 półki płytowe o grubości min 18 mm, max 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce. * Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek - blokujący drzwi w 1 punkcie. * Wymagany jest zamek z dwoma kluczykami. * Szafa posiada stopki regulacyjne z możliwością poziomowania. * **Korpus, wieniec górny i półki w kolorze grafitowym, fronty w kolorze jasnego dębu.** * Wymagana gwarancja: 5 lat. * Wymagane dokumenty: Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001. | Picture | **9** |  |  |  |
| **6** | **Nadstawka z drzwiami skrzydłowymi**   * Nadstawka o wymiarze gabarytowym 800 x 360 x 740 mm. * Wieniec górny, korpus szafy i fronty płytowe wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18 mm. * Ściana tylna z płyty HDF o grubości 3 mm, wpuszczana w rowek pomiędzy boki szaf, w kolorze białym. * Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu r=3 mm. * Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). * Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1 * Korpusy nadstawek fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości. * Nie dopuszcza się montażu / sklejania nadstawki na miejscu. * Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe. * Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów o kącie otwarcia 110°. * 1 półka płytowa o grubości min 18 mm, max 25 mm, zabezpieczona przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce. * Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek - blokujący drzwi w 1 punkcie. * Wymagany jest zamek z dwoma kluczykami. * Szafa posiada stopki regulacyjne z możliwością poziomowania. * **Korpus, wieniec górny i półka w kolorze grafitowym, fronty w kolorze jasnego dębu.** * Wymagana gwarancja: 5 lat. * Wymagane dokumenty: Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001. |  | **10** |  |  |  |
| **7** | **Regał**   * Regał o wymiarach 800 x 360 x 1880 mm * Regał wykonany z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej o grubości 18 mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. * Ściana tylna z płyty HDF o grubości 3 mm, wpuszczana w rowek pomiędzy boki szaf, w kolorze białym. * Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu r=3 mm. * Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). * Dodatkowo zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1 * Korpusy fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości. * Nie dopuszcza się montażu / sklejania regału na miejscu. * Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe. * 4 półki płytowe o grubości min 18 mm, max 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce. * **Korpus, wieniec górny i półki w kolorze grafitowym**. * Wymagana gwarancja: 5 lat. * Wymagane dokumenty: Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001. | Picture | **6** |  |  |  |
| **8** | Krzesło obrotowe – kolor grafit   * Podstawa pięcioramienna, wykonana z poliamidu z dodatkiem włókna szklanego, czarna * Samohamowne miękkie kółka jezdne do twardych powierzchni, średnica 65mm * Amortyzator gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska * Nowoczesny mechanizm SYNCHRO umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z regulacją sprężystości odchylania w zależności od ciężaru siedzącego oraz blokady tego ruchu. Mechanizm wyposażony w system ANTI SHOCK zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu blokady mechanizmu. * Siedzisko krzesła wykonane ze sklejki drewna liściastego, wyściełane trudnopalną pianką PU wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, gęstość pianki siedziska: 80 kg/m3 * Plastikowe oparcie krzesła wykonane z polipropylenu z włóknem szklanym, wyściełane trudnopalną pianką PU wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek lędźwiowo – krzyżowy. Oparcie posiada siedmiostopniową, zapadkową regulację wysokości, gęstość pianki oparcia: 75 kg/m3, plastik nośny oparcia, celem zwiększenia komfortu użytkownika poprzez lepsze dopasowanie i elastyczność, posiada na całej swojej wysokości poziome szczeliny biegnące między bocznymi krawędziami oparcia, widoczne w tylnej części oparcia pod jego konstrukcją nośną. * Nie dopuszcza się pianek ciętych * Pianki krzesła wykonane w technologii pianek trudnopalnych. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania krzeseł z pianek trudnopalnych dla przedmiotowego postępowania wraz z świadectwem z badań potwierdzających klasę trudnopalności pianek zgodnych z normą PN EN 1021:1:2 * Podłokietniki krzesła czarne, na metalowym wsporniku, z nakładką wykonaną z miękkiego PU (poliuretanu), z możliwością regulacji w zakresie wysokości * Krzesło tapicerowane tkaniną z włókna 100% poliester, gramatura min. 320g/m2 z atestami: higienicznym, trudnopalności EN 1021:1:2, ścieralności min. 180 000 cykli (PN-EN ISO 12947-2), odporności na piling 5 (EN ISO 12945-2). Nie dopuszcza się tkaniny o innym składzie gatunkowym i niższych parametrach * Wymagane potwierdzenie zgodność produktu z normą EN 1335-1:2002 oraz EN 1335-2:2019 wystawione przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju * Wymagany protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973) * Krzesła produkowane oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz ISO 45001:2018 potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju * Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta, potwierdzony ramowymi warunkami gwarancji dołączonymi do oferty | Picture | **37** |  |  |  |
| **9** | **Krzesło konferencyjne - niebieskie**   * Krzesło konferencyjne na czterech nogach. * Stelaż wykonany z rury stalowej o wymiarach 19x1,5 mm, malowany proszkowo na kolor niebieski, nogi krzesła zakończone stopkami z tworzywa sztucznego zabezpieczające podłoże przed rysowaniem * Siedzisko i oparcie wykonane jako jednolita konstrukcja kubełkowa z polipropylenu w jednym z 7 dostępnych kolorów, z owalnym otworem na styku siedziska i oparcia krzesła * Kubełek mocowany do stelaża bez widocznych od strony osoby siedzącej śrub montażowych * Konstrukcja krzesła umożliwia jego sztaplowanie w ilości do 12 szt. * Wymagane potwierdzenie zgodność produktu z normą EN 16139:2013, EN 1729-1:2008, EN 1729-2:2012 wystawione przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. * Wymagany certyfikat GREENGUARD potwierdzający spełnienie restrykcyjnych limitów emisji substancji chemicznych oraz deklaracja środowiskowa produktu EPD. * Wymagane potwierdzenie zgodności z wymaganiami Möbelfakta * Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta |  | **15** |  |  |  |
| **10** | **Biurko na nogach o przekroju prostokątnym**   * Biurko o wymiarach 1600 x 800 mm. * Stelaż o konstrukcji stalowej samonośnej składający się z zespawanych ze sobą elementów nóg stanowiących bok biurka i skręconych z dwoma wspornikami podblatowymi. * Stała wysokość 740 mm ze stopkami poziomującymi z tworzywa sztucznego +10 mm. * Kolumna nogi wykonana z profilu 60 x 30 mm. * Dwie kolumny nogi połączone za pomocą profilu 60 x 30 mm. * Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50 x 25 mm. * **Cała konstrukcja malowana proszkowo na kolor biały**. * Przestrzeń pomiędzy blatem a stelażem wynosi 13 mm. * Blat wykonany z płyty o grubości 25 mm wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. * Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu r=3 mm. * Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. * Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1 * W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe - blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub. * **Blat w kolorze jasnego dębu.** * Wymagana gwarancja: 5 lat.   Wymagane dokumenty:   * Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001. • Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 527-1:2011; DIN EN 5272:2019; DIN EN 1730:2013; DIN EN 14073:2004; DGUV/IBA:2017; DIN FB 147:2006; EK5/13-11; EK5.3 1301:2018; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017; BedGgstV:2016; ProdSG:2011; EK5.3 PfG:13-02:2014. * Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 527-1:2011; PN-EN 527-2+A1:2019-08 |  | **1** |  |  |  |
| **11** | **Stół konferencyjny na nogach o przekroju prostokątnym**   * Stół o wymiarach 1600 x 800 mm. * Stelaż o konstrukcji stalowej samonośnej składający się z zespawanych ze sobą elementów nóg stanowiących bok biurka i skręconych z dwoma wspornikami podblatowymi. * Stała wysokość 740 mm ze stopkami poziomującymi z tworzywa sztucznego +10 mm. * Kolumna nogi wykonana z profilu 60 x 30 mm. * Dwie kolumny nogi połączone za pomocą profilu 60 x 30 mm. * Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50 x 25 mm. * **Cała konstrukcja malowana proszkowo na kolor biały**. * Przestrzeń pomiędzy blatem a stelażem wynosi 13 mm. * Blat wykonany z płyty o grubości 25 mm wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. * Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu r=3 mm. * Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. * Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1 * W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe - blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub. * **Blat w kolorze jasnego dębu.** * Wymagana gwarancja: 5 lat.   Wymagane dokumenty:   * Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001. • Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 527-1:2011; DIN EN 5272:2019; DIN EN 1730:2013; DIN EN 14073:2004; DGUV/IBA:2017; DIN FB 147:2006; EK5/13-11; EK5.3 1301:2018; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017; BedGgstV:2016; ProdSG:2011; EK5.3 PfG:13-02:2014. * Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 527-1:2011; PN-EN 527-2+A1:2019-08 |  | **1** |  |  |  |
| **12** | **Przystawka do biurka**   * Przystawka o wymiarach 800 x 600 mm. * Stelaż o konstrukcji stalowej składający się z zespawanych ze sobą elementów nóg stanowiących bok biurka i skręconych z dwoma wspornikami podblatowymi. * Stała wysokość 740 mm ze stopkami poziomującymi z tworzywa sztucznego +10 mm. * Kolumna nogi wykonana z profilu 60 x 30 mm. * Dwie kolumny nogi połączone za pomocą profilu 60 x 30 mm. * Jedna para nóg połączona dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50 x 25 mm. * **Cała konstrukcja malowana proszkowo na kolor biały**. * Przestrzeń pomiędzy blatem a stelażem wynosi 13 mm. * Blat wykonany z płyty o grubości 25 mm wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. * Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu r=3 mm. * Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. * Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1 * W blacie przystawki muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe - blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub. * **Blat w kolorze jasnego dębu**. * Wymagana gwarancja: 5 lat. * Wymagane dokumenty: Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001. |  | **1** |  |  |  |
| **13** | **Kontener podbiurkowy mobilny**   * Kontener mobilny podbiurkowy o wymiarach 428 x 600 x 540 mm. * Wykonany z płyty dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości w celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. * Korpus, front, wieniec dolny o grubości 18 mm, wieniec górny o grubości 25 mm. * Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu r=3 mm. * Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. * Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1. * Kontener musi mieć zamontowane podwójne zakryte rolki o wysokości 35 mm. * Kontener musi posiadać listwę uchwytową, która spełnia dodatkowo funkcję amortyzującą. * Kontener musi posiadać 3 szuflady na dokumenty oraz szufladę piórnikową. * Szuflada piórnikowa wykonana z tworzywa sztucznego na prowadnicach ślizgowych. * Szuflady kontenera kompozytowe w kolorze czarnym. * Wszystkie szuflady muszą być wyposażone w prowadnice z mechanizmem Soft Close Automatic posiadają funkcję wyhamowania szuflady oraz automatycznego dociągu przy zamykaniu. * Kontener posiada blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady jednocześnie. * W kontenerze zamontowany zamek centralny, który zamyka wszystkie szuflady jednocześnie. * Wymagany jest zamek z wymiennym cylindrem, 2 numerowanymi kluczykami, jeden klucz łamany - gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra. * System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania - rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników. * Korpus kontenera fabrycznie sklejony, zmontowany i dostarczany w całości. * **Korpus i wieniec górny w kolorze jasnego dębu, fronty w kolorze białym**. * Wymagana gwarancja: 5 lat.   Wymagane dokumenty:   * Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001. * Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2,-3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV Regel 108-007:2006-09 w oparciu; DGUV/IBA2017-12; PfG EK5/AK3;:2008-02; EK5/AK3- 13-03; EK5 13-11; EK 2:1996-04; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbots V:2017-01; BedGgstV:2016-02; Prod GS:2011-11 * Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006; |  | **1** |  |  |  |
| **14** | **Szafa z drzwiami przesuwnymi**   * Szafa o wymiarach 1200 x 420 x 770 mm. * Korpus wykonany z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18 mm. * Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm. * Drzwi przesuwne wykonane z płyty 18 mm, rolki prowadzące łożyskowane, profile prowadzące z tworzywa sztucznego. * Zamek ryglowy z wymiennym cylindrem. * Korpus szafy fabrycznie sklejony, zmontowany i dostarczany w całości. * Nie dopuszcza się montażu / sklejania szafy na miejscu. * Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe. * Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu r=3 mm. * Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1. * 2 półki płytowe o grubości min 18 mm, max 25 mm, zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce. * W szafie przegroda pionowa. * Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu. * System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania - rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników. * **Korpus, półki i wieniec górny w kolorze jasnego dębu, fronty w kolorze białym**. * Wymagana gwarancja: 5 lat.   Wymagane dokumenty:   * Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001. * Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu; PfG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02;ProdSG:2011-11;EKS;-13-11   Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006 |  | **1** |  |  |  |
| **15** | **Szafa aktowa**   * Szafa o wymiarze gabarytowym 800 x 440 x 770 mm. * Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18 mm. * Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm. * Wieniec górny i dolny niewidoczny. * Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy. * Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu r=3 mm. * Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1 * Korpus szafy fabrycznie sklejony, zmontowany i dostarczany w całości. * Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu. * Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe. * Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°. * Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32 mm na całej wysokości korpusu. * 1 półka płytowa o grubości min 18 mm max 25 mm, zabezpieczona przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce. * Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi. * Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy - blokujący drzwi w 2 punktach. * Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany - gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra. * **Korpus, półki i wieniec górny w kolorze jasnego dębu, fronty w kolorze białym.** * Wymagana gwarancja: 5 lat.   Wymagane dokumenty:   * Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001. * Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu; PfG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02;ProdSG:2011-11;EKS;-13-11 * Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006 |  | **1** |  |  |  |
| **16** | **Nadstawka otwarta**   * Nadstawka o wymiarze 800 x 420 x 370 mm * Korpus wykonany z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18 mm. * Plecy tylne wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm. * Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu r=3 mm. * Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1 * Korpus nadstawki fabrycznie sklejony, zmontowany i dostarczany w całości. * Nie dopuszcza się montażu / sklejania nadstawki na miejscu. * Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe. * **Kolor nadstawki: jasny dąb.** * Wymagana gwarancja: 5 lat.   Wymagane dokumenty:   * Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001. * Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu; PfG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02;ProdSG:2011-11;EKS;-13-11   Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006 |  | **1** |  |  |  |
| **17** | **Nadstawka z drzwiami skrzydłowymi**   * Nadstawka o wymiarze 800 x 440 x 740 mm * Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, o grubości 18 mm. * Plecy tylne wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm. * Wieniec górny i dolny niewidoczny. * Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu r=3 mm. * Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1 * Korpus nadstawki fabrycznie sklejony, zmontowany i dostarczany w całości. * Nie dopuszcza się montażu / sklejania nadstawki na miejscu. * Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe. * Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°. * Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32 mm na całej wysokości korpusu. * Półka płytowa o grubości min 18 mm, max 25 mm zabezpieczona przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce. * Drzwi skrzydłowe nadstawki wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi. * Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany - gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra. * Korpus, półki i wieniec górny w kolorze jasnego dębu, fronty w kolorze białym. * Wymagana gwarancja: 5 lat.   Wymagane dokumenty:   * Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001. * Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu; PfG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02;ProdSG:2011-11;EKS;-13-11 * Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006 |  | **1** |  |  |  |
| **18** | **Witryna zawieszana na ścianie**   * Wymiary witryny wg rysunku. * Witryna mocowana do ściany nad biurkiem i przystawką biurka. * Witryna wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, o grubości 18 mm. * Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu r=3 mm. * **Kolory płyt: jasny dąb i biała (wg. rysunku).** * Półki mocowane za pomocą metalowych podpórek montażowych GTV. |  | **1** |  |  |  |
| **19** | **Witryna zawieszana na ścianie**   * Wymiary witryny wg rysunku. * Witryna mocowana do ściany nad szafką z drzwiami przesuwnymi. * Witryna wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, o grubości 18 mm. * Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu r=3 mm. * **Kolory płyt: jasny dąb i biała (wg. rysunku**). * Półki mocowane za pomocą metalowych podpórek montażowych GTV. |  | **1** |  |  |  |
| **20** | **Krzesło konferencyjne –(kolor siedziska -grafit)**   * Stacjonarne krzesło konferencyjne na metalowej płozie wykonanej z rury stalowej o średnicy 22 mm, wykonanej w technologii gięcia bez zmiany przekroju profilu, malowanej proszkowo na **kolor metalik, RAL 9006** * Krzesło posiada pod siedziskiem maskownicę z PP w celu zabezpieczenia kubełków przed uszkodzeniem podczas sztaplowania. * Siedzisko i oparcie wykonane jako jednolita konstrukcja kubełkowa ze sklejki bukowej, wyściełane trudnopalną pianką PU, tapicerowane w całości obustronnie (nie dopuszcza się nakładek tapicerowanych) kształt oparcia i siedziska zbliżony do prostokąta, o zaokrąglonych narożach * Pianki krzesła wykonane w technologii pianek trudnopalnych. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania krzeseł z pianek trudnopalnych dla przedmiotowego postępowania wraz z świadectwem z badań potwierdzających klasę trudnopalności pianek zgodnych z normą PN EN 1021:1:2 * Krzesło posiada podłokietniki stanowiące integralną część stelaża, wyprowadzone z przedniej nogi krzesła, z nakładką z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym * Konstrukcja krzesła umożliwia jego sztaplowanie w ilości do 5 szt. * Krzesło tapicerowane tkaniną z włókna 100% poliester, gramatura min. 320g/m2 z atestami: higienicznym, trudnopalności EN 1021:1:2, ścieralności min. 180 000 cykli (PN-EN ISO 12947-2), odporności na piling 5 (EN ISO 12945-2). Nie dopuszcza się tkaniny o innym składzie gatunkowym i niższych parametrach * Krzesła produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz ISO 45001:2018 potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju * Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta, potwierdzony ramowymi warunkami gwarancji dołączonymi do oferty |  | **5** |  |  |  |